

## Verarbeitungsverfahren

### Nr. 1 Acrylglasverarbeitung

Displays, Einbettungen (Einzelstücke, Serien)

### Nr. 2 Beflocken

von Kunststoff, Holz, Metall, Pappe usw.

### Nr. 3 Blasformtechnik

Extrusionsblasen, Spritzblasen, Saugblasen; Luftführungen, Technische Hohlkörper, Aufspanfläche max. 1.300 x 1.500 mm Inhalt, Kunststoffkraftstoffbehälter, Spiel- u. Sportgeräte, Sitzmöbel usw.

### Nr. 4 Extrudieren

Profile aus Thermoplasten wie ABS, PS, PVC, PPO u.a., sowie Konstruktionsprofile im Pultrusionsverfahren aus GFK, CFK, AFK

### Nr. 5 Fräs-/Biegetechniken

für Gehäuse aus Plattenware ohne Werkzeuge

### Nr. 6 Handauflege- und Injektionsverfahren

Handlaminierten und RTM-Verfahren (Resin Transfer Molding) mit Compositematerial, wie Glas-, Kohle- oder Aramidfasern sowie mit allen verfügbaren Harzen als Matrix; Faserspitzen; Nachbearbeitung auf 5-Achs-CNC-Fräsanlagen.

### Nr. 7 Misch- u. Dosiertechnik

Verkleben, Vergießen, Dichtungsschäumen mit Polyurethan, Silikon und diversen Harzen, sowie Verarbeitung von technischer Keramik mit Temperaturbeständigkeit bis 1.000 °C

### Nr. 8 Oberflächenveredelung

Designlackierungen, Metallisierungen, Verspiegelungen, Industrielackierungen

### Nr. 9 Pressen

SMC-, PiMC- und GMT-Formteile

### Nr. 10 Prototypenbau

Alle relevanten Verfahren

### Nr. 11 Rotationsformen

Hohlkörper und Formteile bis 40.000 Ltr. aus PE, PP, PA, PVC; auch doppelwandig mit PE- oder PU-Ausschäumung

### Nr. 12 Recyclingprodukte

Aus 100% wiederaufbereitetem Kunststoff

### Nr. 13 Schäumen/Gießen

PU-Integral, -Kompakt, -Formschaum, -RIM, -RRIM, -SRIM, NYRIM; LFI-Formteile; PU-CSM (Polyurethan Composite-Spray-Moulding); PU glasklar (20 g bis 4 kg Stückgewicht); PDCPD (TELENE, METTON); Partikelschaumteile aus EPS, EPE, EPP

### Nr. 14 Schweißen, Wickeln

Apparate, Behälter bis 250.000 Liter aus PE, PP, PVC, PVDF, GFK

### Nr. 15 Spritzgießen

Alle Thermo- und Duroplaste, sowie PVC, TPE, TPU, WPC (Wood-Plastic-Composites), 2K, Hart-Weich, GID, WID, TSG, MuCell, auf Maschinen bis 54.000 kN Schließkraft; Stückgewichte bis 35 kg. Keramik-Präzisionsspritzguss; Metallpulver-Spritzguss (MIM)

### Nr. 16 Tauchen

Tauchartikel aus Latex und Weich-PVC; Faltenbälge

### Nr. 17 Thermoformen, Tiefziehen

Großformate bis 4.500 x 2.000 x 1.000 mm mit CNC-Nachbearbeitung

### Nr. 18 Twin-Sheet-Forming

Aufspanmaß bis 1.250 x 2.000 mm

### Nr. 19 Verkleidungsteile, Dämmmaterial

Verkleidungsteile und Schallabsorber als Weichschaumprägeteile und selbsttragende Formteile; Dämmstoffe aus verschiedenen Materialien, z.B. Bitumen- und Schwerfolie, Malaminharzschaum, Zellkautschuk und diverse Vliese, alles auch in selbstklebender Ausführung mit unterschiedlicher Oberflächenveredelung

### Nr. 20 Wabensysteme

Aus Alu und Faserverbundkunststoffen auf Basis CFK und AFK

### Nr. 21 Werkzeugbau

in Deutschland, Europa und Ostasien

### Nr. 22 Zerspanen

Von Holz, Kunststoffen und Aluminium im Lohnauftrag auf Hochleistungs-CNC-Anlagen bis 5.000 x 3.000 x 1.000 mm